



# HEIDENHAIN



## Posti di programmazione TNC 320 TNC 620

Programmazione TNC e  
formazione sul PC

# Posti di programmazione TNC 320 e TNC 620

– Per programmazione, archiviazione e formazione

## Perché un posto di programmazione?

I programmi del pezzo possono essere ovviamente creati anche con il TNC 320 o il TNC 620 sulla macchina, persino durante la lavorazione di un altro pezzo. L'impiego della macchina o brevi tempi di riserraggio possono tuttavia non consentire di programmare in loco con la massima concentrazione. I posti di programmazione TNC 320 e TNC 620 offrono oggi la possibilità di programmare in testo in chiaro proprio come sulla macchina, ma lontani dai rumori dell'officina.

## Creazione di programmi

Le operazioni di creazione, testing e ottimizzazione dei programmi in testo chiaro HEIDENHAIN per il controllo numerico su un posto di programmazione riducono i tempi di inattività della macchina. Non occorre inoltre ricordare la disposizione dei singoli tasti perché il pannello di comando del posto di programmazione è dotato degli stessi pittogrammi dei tasti del controllo numerico sulla macchina.

## Testing di programmi creati esternamente

Naturalmente è anche possibile testare programmi creati su un sistema CAD/CAM. La grafica impiegata per il testing supporta l'operatore con diverse rappresentazioni consentendogli di identificare con sicurezza danni al profilo e dettagli nascosti persino per complessi programmi 3D.

## Archiviazione di programmi

Sia il TNC 320 sia il TNC 620 presentano una memoria programmi di capacità ampiamente sufficiente. Si raccomanda tuttavia di salvare i programmi su un sistema esterno. Grazie all'interfaccia V.24 e Ethernet, i controlli numerici HEIDENHAIN offrono tutti i presupposti per essere integrati nella rete esistente o accoppiati direttamente al posto di programmazione.

## Formazione con il posto di programmazione

I posti di programmazione dispongono del medesimo software del controllo numerico e sono quindi ottimali per corsi di formazione e perfezionamento. La programmazione e il test dei programmi vengono esattamente eseguiti come sulla macchina, offrendo così massima sicurezza per il successivo impiego pratico del controllo numerico.



Posto di programmazione con pannello di comando TNC

## – La postazione di lavoro

Il software del posto di programmazione gira su PC. Lo schermo del PC visualizza l'interfaccia del TNC come sul controllo numerico e offre il consueto supporto grafico. Per l'uso del posto di programmazione sono diverse le possibilità, a seconda della versione.

### Posto di programmazione con pannello di comando TNC

Il pannello di comando TNC separato TE 520B si collega al PC tramite l'interfaccia USB per creare i programmi desiderati come di consueto su una tastiera con gli stessi tasti funzione del controllo numerico sulla macchina. Dispone inoltre di una tastiera per PC per la pratica immissione di nomi di file e commenti. Nello standard di fornitura sono incluse maschere per la migliore assegnazione dei softkey e un supporto autoadesivo per il cavo USB.

### Posto di programmazione con tastiera virtuale

È comunque possibile lavorare anche senza il pannello di comando TNC: il posto di programmazione impiega in tal caso una tastiera virtuale che viene attivata con il pannello di controllo TNC sullo schermo del PC ed è dotata dei principali tasti di apertura dialogo. Lo standard di fornitura include anche un modulo di protezione del software.

### Posto di programmazione in versione demo

A fini di testing il posto di programmazione è disponibile anche in versione demo (versione gratuita scaricabile all'indirizzo [www.heidenhain.de](http://www.heidenhain.de) o su CD). La versione demo gratuita comprende tutte le funzioni del relativo controllo numerico e consente il salvataggio di brevi programmi, con programmazione tramite la tastiera del PC e relativa assegnazione dei tasti di comando.

### Requisiti di sistema

- PC standard con Windows 2000 o Windows XP
- Almeno 128 MByte di RAM
- Schermo XGA min. 15"
- 350 MByte di spazio libero sul disco fisso
- Interfaccia USB
- Scheda grafica con risoluzione di min. 1024 x 768 pixel (1280 x 1024 con tastiera virtuale) e intensità di colore  $\geq$  16 bit

### Lingue di dialogo

Il posto di programmazione prevede l'installazione di diverse lingue selezionabili durante il funzionamento. Tutti i dialoghi e i softkey vengono quindi visualizzati nella relativa lingua selezionata. Sono disponibili le seguenti lingue:

- Ceco
- Cinese (semplificato)
- Cinese (tradizionale)
- Danese
- Finlandese
- Francese

- Inglese
- Italiano
- Olandese
- Polacco
- Portoghese
- Russo (cirillico)
- Sloveno
- Spagnolo
- Svedese
- Tedesco
- Ungherese



Posto di programmazione con tastiera virtuale

## – Compatibilità con il controllo numerico sulla macchina

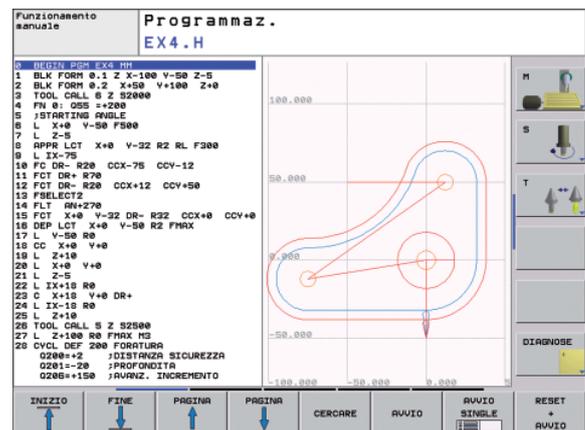
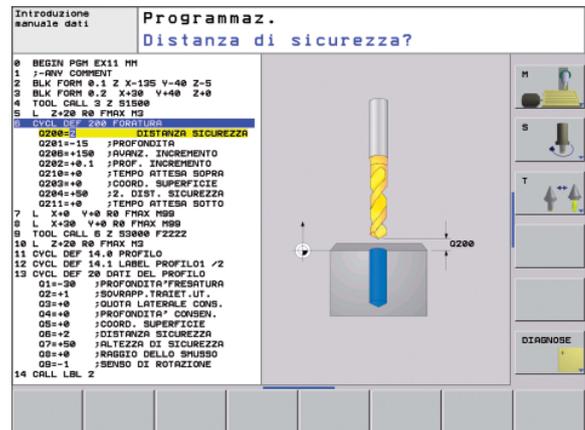
Nei modi operativi di programmazione sono disponibili le stesse funzioni del controllo numerico TNC 320 o TNC 620 montato sulla macchina, consentendo di creare programmi

- nel dialogo con testo in chiaro HEIDENHAIN,
- con il supporto grafico per editing e testing del programma,
- con tutte le altre funzioni TNC sperimentate, ad esempio la programmazione libera dei profili FK.

Si lavora con il software originale del controllo numerico, ossia senza problemi di compatibilità. I programmi creati sul posto di programmazione funzionano perfettamente sulla macchina dotata del relativo controllo numerico, purché il software del posto di programmazione sia stato adattato alla macchina in uso.

### Opzioni software liberamente disponibili

La particolarità del posto di programmazione è rappresentata dalla disponibilità completamente gratuita di tutte le opzioni software (ad es. interpolazione della superficie cilindrica) che per il controllo numerico sono a pagamento, consentendo così di testare ampiamente tutte le funzioni.



Windows 2000 e Windows XP sono marchi registrati di Microsoft Corporation

# HEIDENHAIN

**DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH**

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

**83301 Traunreut, Germany**

☎ +49 8669 31-0

FAX +49 8669 5061

E-mail: info@heidenhain.de

[www.heidenhain.de](http://www.heidenhain.de)

Per ulteriori informazioni:

- Catalogo *TNC 320*
- Catalogo *TNC 620*

